



Big Blue® 350X PipePro®

专为长输管线施工设计，系统可提供完整的管道焊接解决方案。具有手弧焊能力——具备MIG/FCAW焊接能力以满足高强钢焊接需求——是大多数管道施工的理想选择。



Miller Big Blue 350X PipePro焊机

- 容易启弧和更好的电弧控制提供改善的电弧性能以获得更稳定的焊接。
- 加强的MIG/FCAW电弧控制是同级别机器中最好的
- 消声器——减少40%噪音改善工作场所语音交流和安全。
- 密封控制电路板——顶级的电路板可靠性设计。一个密封的铝制金属盒可以保护电路板免受粉尘、油污、潮湿以及热影响。
- 12000瓦峰值单相辅助电源为施工现场多种工具供电
- 紧凑的结构和重量适于卡车装载。
- 超过20%节油燃油效率。
- Auto Remot Sense™ (ARS)——消除遥控器/面板开关的误判。
- LINE-X® 坚固外壳隔离强冲击、腐蚀和摩擦。
- 可选的不锈钢外壳。
- 满足CSA, IEC 和 NEMA 标准。

Miller SuitCase® X-TREME™ 8HD送丝机

- 弧压反馈，强力驱动，多功能应用。
- 高转矩马达能轻松驱动大或小直径药芯焊丝。
- 改善的马达控制功能允许获得无法置信的精确度和电弧控制。
- 双时序操控功能当连接PipePro Dura-Flux 焊枪，时序B固定的减少送丝速度12%。

Miller无线遥控手控器

- 完全无线设计增加项目工作效率，节约资金并且改善操作者安全。
- 扩展工作场所远控焊接操作范围到91.4米（300英尺）
- 消除电缆损坏维护成本。
- 通过精确的控制改善焊接质量
- 腰带夹保护控制器安全和易操作。

Bernard™ PipePro Dura-Flux™ 焊枪

- 轻量可旋转的鹅颈管Hi-Viz™ 匹配SuitCase X-TREME HD的性能，获得优异的电弧特性。
- 带有内置触发线的焊接电缆更好地接近焊缝。
- 可更换的导丝管使得维护简便。
- 带有双时序开关的舒适握把优化焊速减轻操作者疲劳。

Hobart Brothers Fabshield® 79T8/79T8Ni2 焊材

- 药芯自保护焊丝为长输管线应用专门设计。
- 快速凝固，快速清渣减少清理管道的的时间。
- 全位置焊接，优异的立向下焊接性能，减轻疲劳和减少焊接时间。
- 便于施工现场使用的桶装四只10lb真空包装焊丝盘，每托盘490千克（1080磅）。
- 是深坡口管道对接焊缝的多道焊接理想选择。
- 79T8是X70及以下级别管道焊接的典型选择。
- 79T8Ni2是X80级别管道焊接应用的典型选择。

重工业



工艺

- 手工焊 (SMAW) • MIG (GMAW)
- 药芯焊丝 (FCAW) • TIG (GTAW)
- 碳弧气刨 (CAC-A) (额定 6.4 毫米碳棒)

柴油引擎

Mitsubishi S4L2: 24.7 马力在1800 转/分，四缸，工业级，水冷
注：引擎单独由其制造商提供质保

BigBlue350X PipePro系统包含（单独采购）：

- Big Blue® 350X PipePro® 电焊机
- SuitCase® X-TREME™ 8HD送丝机 #300 594-003
- 无线手动远控器和14针接收器 #300 430
- 无线天线 #300 749
- Bernard™ PipePro® Dura-Flux™ 焊枪
 - 带有 3 米 (10英尺) 电缆
 - 带有 1.6 毫米 (1/16英寸) 导丝管 #301 011
- Hobart Brothers Fabshield®
 - 1.6英寸 (1/16英寸) 79T8 #S228519-V32
 - 1.6英寸 (1/16英寸) 79T8Ni2 #S228819-V32
 - 2.0英寸 (5/64英寸) 79T8 #S228525-V32
 - 2.0英寸 (5/64英寸) 79T8Ni2 #S228825-V32

常用附件

Big Blue 350X PipePro

- 单相全功率插头 Kit #119 172
- 发动机滤清器组件 #244 711 (包括空气，机油和燃油滤清器)

SuitCase X-TREME 8HD 送丝机

- V型牙轮送丝轮
 - 1.6 mm (1/16 in.) #079 609
 - 2.0 mm (5/64 in.) #079 610

PipePro Dura-Flux 焊枪

- Quik Tip™ 导电嘴
 - 1.6 mm (1/16 in.) #T1116
 - 2.0 mm (5/64 in.) #T1564
- Hi-Viz™ Quik Tip™ 绝缘套 #7010062
- 鹅颈管 (70° x R2 in) #7010068
- 鹅颈导丝管
 - 1.6 mm (1/16 in.) #QJL-116
 - 2.0 mm (5/64 in.) #QJL-564
- 焊枪电缆导丝管
 - 1.6 mm (1/16 in.) #44215
 - 2.0 mm (5/64 in.) #44315

型号/订货号	输出形式	焊接工艺	电流/电压范围	额定输出 40°C (104°F)	单相发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
Big Blue 350X PipePro (仅发电电焊机) (#907 527) Mitsubishi	CC/DC	TIG	20-400 A	400 A @ 26 V, 40% 暂载率 350 A @ 24 V, 100% 暂载率	峰值: 12,000 W 持续: 10,000 W	H: 813 mm (32 in.) W: 667 mm (26-1/4 in.) D: 1422 mm (56 in.)	Caterpillar 470 kg Mitsubishi 462 kg
		手工焊	20-400 A	350 A @ 34 V, 60% 暂载率 325 A @ 33 V, 100% 暂载率			
	CV/DC	MIG	14-40 V	350 A @ 31.5 V, 100% 暂载率			

型号/订货号	输入电源	额定输入 电流	送丝速度	焊丝类型和规格	最大焊丝盘 规格	外形尺寸	净重
SuitCase X-TREME 8HD 送丝机 (#300 877)	电弧电压或空载 电压供电: 14-48 VDC/110 最大空 载电压	330 A @ 60% 暂载率	低速 0.65-5.2 m/min (25- 200 IPM) 高速 4.5-19.8 m/min (175-780 IPM) 取决于电 弧电压	实芯 0.6-1.6 mm 药芯 0.8-2.0 mm	203 mm (8 in.), 6.4 kg (14 lb.)	H: 324 mm W: 184 mm D: 457 mm	14 kg (30 lb.)



Big Blue® 500X 及 600X



显示维护指导信息：

- 工作时长和机油更换间隔显示
- 高冷却温度和低机油压力时关断机器功能
- 低燃油时关断机器功能——在消耗全部燃油前关断引擎，重新启动容易。

可靠的设计和制造，重载工业级零件可在偏远地区无故障工作。

高强度外壳设计保护内部零件免受冲击允许空气流动冷却延长引擎寿命，并且减小噪音等级。

Hot Start™ 使得机器对于所有型号焊条容易启弧。

电弧驱动提高手弧焊能力，尤其是焊接管道时，通过推动电弧防止熄弧。

5500瓦独立于焊接设定的峰值交流辅助电源意味着电动工具和焊接电弧可以同时工作。

快速和容易维护，由机器一侧查看机油量，添加机油，更换机油滤清器，燃油滤清器和空气滤清器。

* 带有机油尺和干电瓶

重工业



柴油引擎

500 X - Deutz D2011L03i
三缸，工业级，空冷/油冷

500 X - Perkins 404D-22
四缸，工业级，水冷

600 X - Deutz F3L912
三缸，工业级，空冷

600 X - Deutz D2011L04i
四缸，工业级，空冷/油冷

注：引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

- 引擎滤清器组件
Deutz 2011 #246 988
Deutz 912 #246 989
Perkins 404 #246 985
- 适用于任何机器的寒冷天气启动辅助保

型号	订货号	描述*	焊接工艺	电流范围	额定输出 40°C (104°F)	发电机额定输出 40°C (104°F)	运输重量
Big Blue 500 X CC	(#907 185) (#907 185 001)	Deutz D2011L03i	DC, 手工焊/TIG	55-500 A	400 A @ 36 V (14.4 kW), 100% 暂载率 450 A @ 38 V (17.1 kW), 60% 暂载率 500 A @ 30 V (15 kW), 40% 暂载率	峰值: 5500 W 持续: 4000 W, 34/17 A, 120/240 VAC, 50/60 Hz (焊接时)	907 185: 728 kg (1604 lb.) 907 187: 732 kg (1614 lb.)
	(#907 187) (#907 187 021)	Perkins 404.22, CE					
Big Blue 600 X CC	(#907 193) (#907 193 001) w/Auto Idle	Deutz D2011L04i	DC, 手工焊/TIG	65-600 A	500 A @ 40 V (20 kW), 100% 暂载率 550 A @ 34 V (18.7 kW), 60% 暂载率 600 A @ 30 V (18 kW), 40% 暂载率		Deutz: 769 kg (1695 lb.) Perkins: 762 kg (1680 lb.) Deutz F4L: 826 kg (1820 lb.)
	(#907 189)	Deutz F3L912					



Big Blue® 450X Duo CST™

耐用的双路输出电焊机/发电机，提供经过验证的CST280手弧焊/氩弧焊性能，最大限度地发挥生产效率。两路独立输出提供每路280安培输出，由一个低速柴油引擎提供动力。极佳的燃油效率和极低的运行静音使它成为施工现场的理想选择。



两路优异焊接电弧由一台机器提供。

节油，节省维护成本并且增加生产效率。

简单易用的焊接工艺选择旋钮，对于E6010和E7018焊条自动设定正确的电弧推力，获得优异的手弧焊性能。

Lift-Arc™ 用于氩弧焊启弧不需要高频。

远控电流设定允许使用标准的和无线的电流控制设备。

低噪音运行

在距离焊机7米处噪音水平只有72.2分贝，比大多数单路输出的焊机更安静，为工作现场操作人员语音交流提供更好的环境，提升安全性。

低速三菱柴油引擎

重工业



工艺

- 手工焊(SMAW) • TIG (GTAW)
- RMD* • 脉冲MIG (GMAW-P)* Air
- 碳弧气刨(CAC-A) (额定 4.8毫米碳棒, 可用6.4毫米碳棒)

*只有SF 型号提供。

柴油引擎

三菱S4L2: 24.7马力(1800 转/分)

四缸, 工业级, 水冷

注: 引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

无线远控手控器/无线天线组件	#300 430 / #300 749
全功率适配器电缆	#300 517
单相全功率插头组件	#119 172
保护罩	#195 301
引擎滤清器组件	#252 782

柴油机	订货号	输出型式/工艺	输出方式	电流/电压范围	额定输出 40°C (104°F)	单相发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
	(#907 473) Mitsubishi	CC/DC (手工焊/ TIG)	独立(双输出)	5-225 A (每侧) 5-280 A (仅使用一侧)	175 A @ 27 V, 100% 暂载率	持续: 10,000 W	H: 813 mm W: 667 mm D: 1,422 mm	483 kg (1,064 lb.)
			并联(合并输出)	10-450 A	350 A @ 27 V, 100% 暂载率			

Big Blue® 700X Duo Pro

提供完整的多功能焊接工艺以及双路输出的焊机/发电机，坚固外壳为恶劣使用条件设计。单路输出时每路可获得高达400安培的焊接输出，而当两路合并为单路输出时，可提供最高达800安培的焊接电流输出。



两路独立高品质管道焊接电弧输出于一个焊接电源内。

多功能CC/CV输出提供独立的操作控制和最好的手弧焊，气保护焊，药芯焊丝焊和氩弧焊性能，互不干扰。

启弧容易并且电弧控制更好，在同级别中性能最优。

两路独立的远控功能允许单独使用标准和无线电压/电流控制设备。

运行安静。空载时只有68分贝或者76分贝（在7米处）满载输出时。比许多单路输出机器静音，改善工作场所语音交流环境提高安全性。

比竞争对手类似输出的机器更小，更轻，更静音，更平稳。

标准特性包括机油盘加热器，进气口多路加热器。

输出并联选择开关和自动空载运行

智能送丝机兼容（只有SF型号具备）。发电电焊机/发电机具有高级RMD®和脉冲气保焊工艺。增加生产率，质量，并且提高现场焊接效率。

重工业



工艺

- 手工焊 (SMAW) • MIG (GMAW)
- 药芯焊丝 (FCAW) • TIG (GTAW)
- 碳弧气刨 (CAC-A) (额定 9.5 毫米碳棒)

柴油引擎

Deutz D2011L04i: 48.6马力 (1800 转/分)

四缸, 工业级, 气冷/油冷

注: 引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

• SuitCase® X-TREME™ 8VS/12VS	
• 无线远控手控器/无线天线组件	#300 430 / #300 749
• Spectrum® 875	
• 全功率适配器电缆	#300 517
• 全功率插头组件:	
单相	#119 172
三相	#254 140
• 保护罩	#194 683
• HWY-224 拖车	#043 805
• 引擎滤清器组件	#246 988

柴油机	订货号	输出型式/工艺	输出方式	电流范围	额定输出40°C (104°F)	发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
	(#907 520) Deutz	CC/DC (手工焊/TIG)	独立(双输出)	20-400 A	300 A @ 32 V, 100% 暂载率 400 A @ 36 V, 40% 暂载率	单相: 5,500 W峰值/4,000 W持续	H: 1,092 mm (43 in.) W: 724 mm (28.5 in.) D: 1,654 mm (65.125 in.)	784 kg (1,729 lb.)
	(#907 520 001) Deutz 带三相和并联开关		并联(合并输出)	40-800 A	500 A @ 40 V, 100% 暂载率 700 A @ 28 V, 60% 暂载率	附加发电机功率: 三相: 27,000 W峰值/20,000 W持续 或 单相: 19,000 W峰值/12,000 W持续		
	(#907 520 002) Deutz with SF	CV/DC (MIG/FCAW)	独立(双输出)	14-50 V	300 A @ 29 V, 100% 暂载率 400 A @ 34 V, 40% 暂载率	380/400V 三相辅助插座		
			并联(合并输出)	14-50 V	500 A @ 39 V, 100% 暂载率 700 A @ 28 V, 60% 暂载率			



发电电焊机

Big Blue® 800X Duo Air Pak™

重工业



我们最强大的发动机提供双路焊接输出，独立的空气压缩机控制和多种工艺适用



Auto Remote Sense™ (ARS) 检测遥控器是否插入14针远控接口并且消除遥控器/面板开关设定偏差。

电子引擎参数显示同步显示燃油量，引擎工作时长，冷却液温度，机油和压缩空气压力，压缩机工作时长，电瓶电压和引擎转速。也可以显示机油更换周期和引擎自诊断参数，利于维修。

增加效率。更多的电弧和更好的燃油经济性等于增加业务利润。使用双路输出机器比单路输出大约节约34%。

无线的电弧控制允许电弧特性根据手弧焊，气保焊和药芯焊丝焊特殊应用而改变。

热保护防止机器超出暂载率或冷却气阻塞时受损。

标配特性包括焊接参数数显表，自动空载，120伏加热器，可拆带锁柜门（保护控制面板和插座。（见右侧图片）



工艺

- 手工焊 (SMAW) • MIG (GMAW)
- 药芯焊丝 (FCAW) • 直流 TIG (GTAW)
- 碳弧气刨 (CAC-A) (额定 12.7 毫米碳棒)
- 螺柱焊 (12.7 毫米)

柴油引擎

Deutz TD2011L04i:

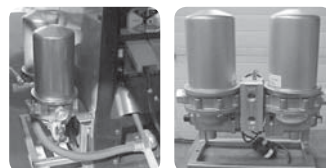
63.4 马力(1800转/分)

涡轮增压，四缸，工业级，空冷/油冷

注：引擎单独由其制造商提供质保

常用附件

- SuitCase® X-TREME™ 8VS/12VS
- 全功率适配器电缆 #300 517
- 全功率插头组件
 - 单相 #119 172
 - 三相 #254 140
- 保护罩 #301 113
- 无线远控手控器/无线天线组件 #300 430 / #300 749
- 空气干燥系统
 - 侧壁悬挂式 #195 117
 - 后壁悬挂式 #195 117 001
- 消除空气中的潮气并且阻止气路在寒冷气候时冻结
- 阻火器组件 #195 012



多电弧焊接输出：一个引擎——两路独立高达400安培电弧输出。或者插入外接逆变器机器，提供真实的多路焊接输出操作平台！例如：外接两台XMT机器，相当于四路输出，每路高达200安。质量优异的电弧允许操作者独立操作，电弧间没有干扰。多工位焊接从未如此更容易更灵活。

英格索兰超级可靠工业级螺杆式空气压缩机。30000小时期望工作寿命。独立地控制不需要压缩空气的开/关——更大地节省燃油并压缩机的维护周期。



密封控制电路板——顶级的电路板可靠性设计。一个密封的铝制金属盒可以保护电路板免受粉尘、油污、潮湿以及热影响。

低开路电压手弧焊（VRD）当机器处于空载时开路电压低至15伏。提高安全性却不影响启弧。

柴油焊机	订货号	输出型式/工艺	输出方式	电流范围	额定输出 40°C (104°F)	发电机功率 40°C (104°F)	外形尺寸	净重
	#907 634) Deutz 带美标插头 (#907 536) Deutz 带国际标插头	CC/DC (手工焊/TIG)	独立（双输出）	20-400 A	400 A at 36 V (each side)	三相： 峰值27,000 W 持续 20,000 W 单相： 峰值15,000 W 持续 12,000 W 380/400V 三相辅助插座	H: 1,194 mm (47 in.) H: 1,397 mm (55 in.) 至排烟管 W: 724 mm (28.5 in.) D: 1,765 mm (69.5 in.)	968 kg (2,095 lb.)
			并联（合并输出）	40-800 A	700 A at 44 V, 800 A at 38 V			
	CV/DC (MIG/FCAW)	独立（双输出）	14-50 V	400 A at 34 V (each side)				
并联（合并输出）		14-50 V	750 A at 40 V, 800 A at 38 V					

空压机	特性	空气排量	固定工作压力t	暂载率	油箱容积	压缩机自动停机
英格索兰 CE55 G1	旋转式螺杆压缩机，带电子离合器 润滑油周期：500小时 寿命周期：30,000小时	怠速：1.13 m³/min 焊接：1.70 m³/min	100 psig (7 bar)	100%	3.79 L (4 qt.)	油温