



TIG

Maxstar[®] 210/280系列

直流TIG和手工焊



Maxstar 210

Dynasty 280 DX



Dynasty[®] 210/280系列

交/直流TIG和手工焊

210 系列TIG焊接能力

最大板厚 6.4 mm (1/4 in.)	最大板厚 6.4 mm (1/4 in.)
碳钢	铝合金 仅Dynasty
最小板厚 0.05 mm (0.002 in)	最小板厚 0.3 mm (0.012 in)

280 系列TIG焊接能力

最大板厚 9.5 mm (3/8 in.)	最大板厚 9.5 mm (3/8 in.)
碳钢	铝合金 仅Dynasty
最小板厚 0.1 mm (0.004 in)	最小板厚 0.3 mm (0.012 in)

交/直流TIG高速脉冲：每秒脉冲 0.1-500次



有基础和DX两种机型，基础机型只有基本的TIG焊和手工焊功能，DX机型细化了氩弧焊功能，如时序控制、焊枪模式选择、提前送气时间控制和脉冲功能。

注：有关手工焊的描述请参阅 Maxstar 210 STR.



允许任何等级的输入电压（210机型：120-480V，280机型：208-575V），且不需要人工跨线，操作便利，对不清洁或者不稳定的电网来说是一个理想的选择。

Blue Lightning™ 高频起弧：无需接触引弧，相对于传统的高频引弧来说，能够保证更稳定可靠的起弧。

Lift-Arc™ 提升引弧技术：在不使用高频引弧的情况下，无论是交流还是直流，均可以实现接触起弧。

Hot Start™ 热启动自适应控制技术：起弧方便，避免起弧时焊条粘连。

自动滞后延时停气：根据设定电流值大小自动计算延时送气时间，无需自行设定滞后停气时间。

Pro-Set™（预设功能），避免了设置参数时的盲目性，根据你想要的焊接速度，通过预设功能可以方便准确地设置各项参数，简单地选择焊接特点并调节，各项预设参数就会显示在面板上。

定时关机节省电能，这种可编程功能可切断机器电源，如果它处于空闲状态一段设定的时间。

可升级扩展：前面板的数据卡存储端口提供轻松升级软件、扩展产品功能的能力。

选配的120V水冷器电源插座（CPS）：为Coolmate 1.3冷却水箱预留，在Maxstar 210系列上没有预留此选配接口。

选配Cool-On-Demand™功能：控制辅助冷却系统在需要时才启动，减小噪音、节能、避免吸入过多的大气污染物堵塞冷却通道。只有CPS机型有此功能。

* 输入电压为208伏时，输出电流和暂载率请参阅用户手册

**手工焊和提升TIG启弧时，自动感应低空载电压

机型/订货号	焊接工艺	输入电源	焊接电流	额定输出	额定输出时的输入电流, 50/60 Hz					最大空载电压	净重			
					120V	230V	240V	400V	480V			575V	KVA	KW
Maxstar 210 DX (#907 684 001), CE	TIG	三相	1-210 DC	210 A @ 18.4 V	—	—	12	7	6	—	5.2	4.9	80 VDC (11 VDC**)	17.2 kg (Maxstar)
			2-210 AC	210 A @ 18.4 V	—	—	20	12	10	—	4.9	4.9		
	手工焊	单相 (120V)	1-150	125 A @ 15 V	22	—	—	—	—	—	2.6	2.6		
			5-210	160 A @ 26.4 V	—	—	13	8	6	—	5.5	5.2		
			5-210	160 A @ 26.4 V	—	—	22	13	11	—	5.3	5.3		
5-100	90 A @ 23.6 V	23	—	—	—	—	—	—	2.8	2.8				
Maxstar 280 DX (#907 539 002) w/CPS, CE	TIG	三相	1-280 DC	235 A @ 19.4 V	—	15/17	—	9/10	—	D/M	D/M	D/M	60 VDC (11 VDC**)	22.7 kg (Maxstar)
			2-280 AC	235 A @ 19.4 V*	—	26/30	—	15/17	—	10/12	6.0/6.9	6.0/6.8		
	手工焊	三相	5-280	200 A @ 28 V	—	18/20	—	10/11	—	7/8	7.2/8.2	7.0/7.9		
			5-280	180 A @ 27.2 V*	—	27/31	—	15/11	—	10/12	6.2/7.1	6.2/7.0		
Dynasty 210 DX (#907 686 003) w/CPS, CE	手工焊	单相 (120V)	1-150	125 A @ 15 V	22	—	—	—	—	—	—	2.6	2.6	22.7 kg (Dynasty)
5-210			160 A @ 26.4 V	—	—	13	8	6	—	5.5	5.2			
5-210			160 A @ 26.4 V	—	—	22	13	11	—	5.3	5.3			
Dynasty 280 DX (#907 514 002) w/CPS, CE	手工焊	单相	5-280	200 A @ 28 V	—	18/20	—	10/11	—	7/8	7.2/8.2	7.0/7.9	25 kg (Dynasty)	
5-280			180 A @ 27.2 V*	—	27/31	—	15/11	—	10/12	6.2/7.1	6.2/7.0			



Maxstar® 400/800 Dynasty® 400/800

直流TIG、手工焊

交/直流TIG、手工焊



Dynasty 400

Dynasty 800



允许任何等级的输入电压 (208-575V)，且不需要人工跳线，在任何工况下都很方便。

Blue Lightning高频起弧：无需接触引弧，相对于传统的高频引弧来说，能够保证更稳定可靠的起弧。

Lift-Arc提升引弧技术：在不使用高频引弧的情况下，无论是交流还是直流，均可以实现接触起弧。

Hot-Start热启动自适应控制技术：起弧方便，避免起弧时焊条粘连。

自动滞后延时送气：根据设定电流值大小自动计算延时送气时间，无需自行设定滞后停气时间。

双120V辅助电源插座：供冷却水箱或者小工具使用。

程序存储功能：可存储9组焊接程序参数，方便调用。

直流TIG高速脉冲：每秒脉冲次数可达5000次
交流TIG脉冲频率可达每秒500次。

可升级扩展：前面板的数据卡存储端口提供轻松升级软件，扩展产品功能，

*手工焊和提升TIG启弧时，自动感应低空载电压



400 系列TIG焊接能力

最大板厚 15.9 mm	最大板厚 15.9 mm
碳钢	铝合金 仅Dynasty
最小板厚 0.3 mm	最小板厚 0.3 mm

800 系列TIG焊接能力

最大板厚 25.4 mm	最大板厚 25.4 mm
碳钢	铝合金 仅Dynasty
最小板厚 0.5 mm	最小板厚 0.5 mm

Dynasty系列焊机扩展了交流TIG功能，以下是新增特性：

有四种交流波形：优化方波、软方波、正弦波和三角波。

交流波形平衡调节功能提供了阴极雾化（清理氧化膜）的可调型，这对于提高铝合金焊缝的焊接质量是非常必要的，DX机型提供了更大的调节范围。

交流波形频率可以控制电弧的锥度，还可以提高电弧的挺度。

交流波形振幅/正负半波电流可以由EP/EN单独设置，精确控制工件和钨极上的热输入。

Dynasty 400
套装



重工业



Maxstar仅直流, Dynasty为交/直流

工艺

- TIG (GTAW)
- 手工焊 (SMAW)
- 脉冲 TIG (GTAW-P)
- 碳弧气刨 (CAC-A)

400机型随机带有

- 2.4米电源线（不带插头）
- 2个50mm²快速插头
- 安装光碟和参考指南

800机型随机带有*

- 1个带锁紧螺纹的焊枪接头
- 2个带锁紧螺纹的电缆接头
- 安装光碟和参考指南

*不带电源线

常用辅件

- Runner™ 小车 #300 244
- Coolmate™ 3.5水冷器 #300 245
- 冷却液 #043 810
- Weldcraft™ 水冷焊枪 W-250 (WP-20) #300 185
- W-375 #301 268
- W-400 (WP-18SC) #300 186
- 遥控器
- RCCS-14 指控遥控器 #043 688
- RFCS-14 HD 脚踏遥控器#194744
- 无线脚控遥控器 #300 429

机型/订货号	焊接工艺	输入电源	焊接电流	额定输出 60%暂载率)	额定输出时的输入电流, 50/60 Hz 208V 230V 240V 460V 575V KVA KW								最大空载电压	净重 (仅焊机)
Maxstar 400 (DC) (#907716002) CE (CCC)	TIG 手工焊	3相	3-400	300 A @ 32 V	33	30	17	15	12	12.0	11.5	75 VDC (10-15 VDC*)	61 kg (135 lb.)	
		1-Phase	3-400	225 A @ 29 V	41	37	—	19	15	8.6	8.2			
Maxstar 800 (DC) (#907718002) CE (CCC)	TIG 手工焊	3相	5-800	600 A @ 44 V	89	80	46	40	32	32	31	75 VDC (10-15 VDC*)	90 kg (198 lb.)	
Dynasty 400 (AC/DC) (#907717002) CE (CCC)	TIG 手工焊	3相	3-400	300 A @ 32 V	35	32	16	16	13	12.7	12.1	60 VDC (11 VDC*)	61 kg (135 lb.)	
		1-Phase	3-400	225 A @ 29 V	47	43	—	21	17	9.8	9.1			
Dynasty 800 (AC/DC) (#907719002) CE (CCC)	TIG 手工焊	3相	5-800	600 A @ 44 V	97	88	51	44	35	35	34	75 VDC (10-15 VDC*)	90 kg (198 lb.)	